

Actus Portrait d'entreprise

Un silo performant pour céréales haut de gamme chez Sevépi

La coopérative Sevépi a reçu son nouveau silo destiné à recevoir des céréales conventionnelles et bio, juste à temps pour la moisson 2022. Un équipement haut de gamme qui s'inscrit dans la démarche de réorganisation du site de Bréval, menée par la coopérative avec la volonté d'amélioration des performances du site.

Sevépi est une coopérative d'approvisionnement et de collecte qui traite environ 500 000 t de céréales oléo-protéagineuses chaque année, dont environ 10 000 t de bio. « Grâce au nouvel équipement, nous accompagnons l'augmentation des surfaces en bio », explique Claire Pelletier, directrice terrain, qui gère les silos au niveau de la collecte, l'investissement, l'entretien, le personnel et le suivi des dossiers « Installation classée pour l'environnement (ICPE) ».

Le site de Bréval, situé au cœur des Yvelines, est le premier site de collecte de la coopérative. « Nous avons entamé il y a une dizaine d'années une réflexion sur la refonte du site. Nous avons 6 silos, un magasin d'approvisionnement et un magasin d'engrais. Pour construire ce nouvel équipement, nous avons démolé deux petits silos qui étaient devenus obsolètes en exploitation », explique Claire Pelletier.

Les deux anciens silos permettaient en effet uniquement du stockage à plat, étaient gourmands en main-d'œuvre et, surtout, ne permettaient pas le travail du grain. Ils ont donc été démolis à l'automne 2019 pour laisser place à ce silo de stockage signé Gillouaye, équipé de tous les équipements pour un stockage de qualité et un travail facilité. « Nous avons commencé les démarches administratives

pour sa construction en 2019. Cela s'est bien passé. L'inspecteur de la *DRIRE* était très à l'écoute du projet. » Les premiers coups de pelleuse pour le terrassement ont pu commencer en 2020. Avec deux mois d'arrêts en raison de la pandémie, le silo a été livré en juin 2022.

Un chantier important pour la coopérative, qui a investi 17 M€ pour ce nouvel



→ La coopérative voulait un silo performant et l'a doté d'équipements haut de gamme pour le travail du grain.

Le silo de Bréval

- Silo métallique Gillouaye d'une capacité 25 000 t (20 000 t en conventionnel ; 5 000 t en bio)
- 26 cellules : 16 en conventionnel et 10 en bio
- 3 fosses de réceptions aspirées
- Capacité de 200 t/h
- Table densimétrique : Bühler
- Nettoyeur à plat : Bühler
- Calibreurs : Bühler
- Trieur optique : Bühler
- Convoyeurs : Bühler
- Manutentionnaire : CMM
- Automatisme : Bühler
- Bureau d'études : Pingat
- Thermométrie : Isisafe

équipement. « Nous avons bénéficié d'une subvention de 193 000 € de l'Agence de l'eau et d'une autre du même montant du PSG au titre de la compensation agricole », ajoute-t-elle.

Gagner en autonomie

Ce nouveau silo permet de rendre le site autonome en termes de stockage. « Il nous manquait l'espace pour stocker chaque moisson de 6 000 à 8 000 t. Nous devions donc les stocker en extérieur », poursuit la directrice terrain. Les deux anciens silos d'une capacité totale de 8 000 t laissent donc place à un stockage de 25 000 t de capacité. « Il peut recevoir environ 20 000 t en conventionnel et 5 000 t en bio, avec une tour de manutention commune », précise Claire Pelletier.

Un cahier des charges bien précis

La coopérative avait un cahier des charges bien précis concernant ce silo. Elle souhaitait un équipement performant pour le travail du grain, tout en limitant la poussière, en facilitant le travail pour les opérateurs avec un regard vis-à-vis des riverains comme il se situe à proximité du bourg de Bréval. « Nous avions une problématique poussière et bruit importante sur ce projet. » Un cahier des charges assez strict auquel deux entreprises, dont Gillouaye qui a été retenue, ont su répondre. La coopérative avait déjà travaillé avec Gillouaye sur différents projets de rénovation, mais ce chantier de nouveau silo signalait une première coopération de cette ampleur.

Un grain nettoyé avant stockage

Le silo comporte donc 16 cellules destinées au conventionnel pour une capacité d'environ 20 000 t et 10 cellules pour les céréales bio pour un peu plus de 5 000 t. Pour limiter les émissions de poussière, le silo réceptionne dans trois fosses aspirées, deux pour le grain conventionnel et une pour le bio. Dès l'entrée, le grain passe par des nettoyeurs à plat Bühler. « Cela nous permet de stocker un produit déjà nettoyé. Ainsi nous sommes encore plus performants en termes de refroidissement et de conservation et nous n'avons pas à retravailler le grain en sortie, sauf cahier des charges particulier. » Le silo dispose également d'un calibreuse pour nettoyer les orbes, d'un trieur optique qui permet de ne retenir que les grains désirés permettant un débit de 4 t/h et d'une table densimétrique de marque Bühler comme le reste du matériel de manutention et de travail du grain.

« Et nous avons équipé le silo de deux groupes froids pour améliorer la conservation du grain et faciliter le travail du personnel. » En effet, les 4 autres silos du site sont en ventilation air ambiant, ce qui nécessite davantage de travail de la part du personnel. « Grâce •••



BOUBIELA MORET

LA MAÎTRISE DE LA MANUTENTION

LA MANUTENTION DU VRAC

LA MANUTENTION DU SAC

LA ROBOTIQUE ET MACHINE SPÉCIALE

ZA du bois de la CHOCQUE • BP 145
02315 SAINT QUENTIN • FRANCE
Tél. +33 (0)3 23 06 12 00 • boubiela@boubiela.fr
www.boubiela.fr

Gericke

TAMISAGE CENTRIFUGE DES PULVÉRULENTS

Élimination des corps étrangers

Contrôle qualité



Coupe granulométrique

Classification des particules



Tamissage de 40µm à 10 mm



Compact et robuste

Simple à exploiter



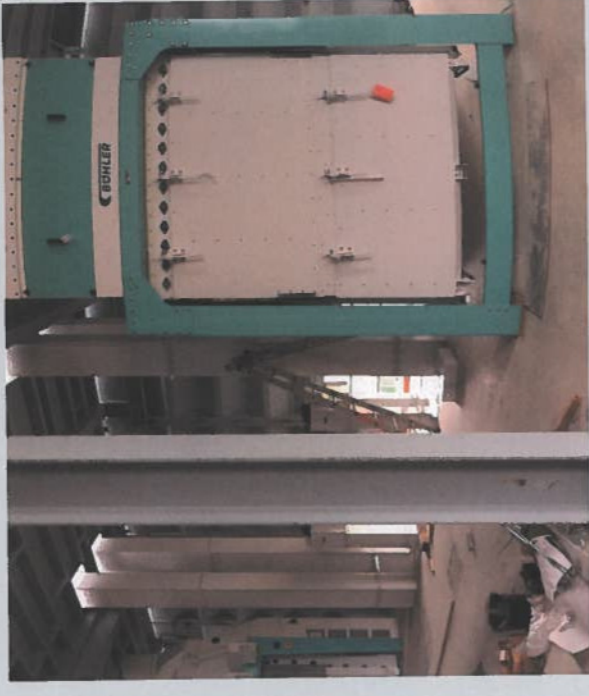
Débit de 20 kg/h à 100 T/h



Agroalimentaire-Chimie-Minéral

Gericke

+33 (0)1 39 98 29 29 www.gerickegroup.com
gericke.fr@gerickegroup.com



→ Le calibre, le trieur optique, la table densimétrique, comme le reste du matériel de manutention et de travail du grain sont de marque Bühler.

... à ce système, le travail est allégé sur la partie ventilation tout en s'assurant d'un abaissement rapide de la température des céréales afin de stocker la marchandise sur la longueur. Ainsi, nous nous assurons que le grain est conservé à la bonne température, soit entre 12 °C et 15 °C. » Ce silo est destiné à travailler des blés filières, des blés Label Rouge, des produits à destination de la meunerie, des orges pour la brasserie. « Nous sommes sur un silo destiné à travailler des marchandises haut de gamme », précise Claire Pelletier.

Le chantier en chiffres

- 17 M€
- 2 subventions de 195 000 € de l'Agence de l'eau et du PSG au titre de la compensation agricole
- 1,5 an de travaux

Parois lisses pour le stockage bio et une partie du conventionnel

Toute la partie bio et 10 cellules du conventionnel sont doublées en parois lisses, ce qui évite la rétention de grains. Les cellules sont suspendues, ce qui apporte un gain en énergie puisque la marchandise ressort en gravitaire.

Ce nouveau silo dispose d'un débit de 200 t/h. La tour du silo est commune entre le conventionnel et le bio mais les lignes de manutention bien distinctes. « Nous avons installé exactement le même matériel pour les deux lignes, ce qui facilite le travail et les opérations de maintenance. Nous avons ainsi les mêmes fosses, les mêmes élévateurs. » Trois élévateurs principaux dans le conventionnel et deux dans le bio. « Ensuite, nous en avons d'autres, destinés au travail du grain et de la poussière à des débits inférieurs. » Sévépi dispose ainsi d'un silo performant et doté de tous les équipements nécessaires pour fournir un travail de qualité avec un rendement important, tout en allégeant la charge de travail des collaborateurs. Malgré un léger retard de livraison du chantier, ce silo a pu être réceptionné quelques jours avant la moisson, et a donc fait son baptême du feu juste après sa mise en service. ■

Maylis Roizard