

SAS Gillouaye :

la puissance au carré

La SAS Gillouaye célèbre son 60^{ème} anniversaire cette année. L'entreprise familiale bretonne, spécialiste de la construction de silos métalliques palplanche, poursuit son développement et sa diversification, forte de ses certifications.



C'est en regardant son passé que l'on forge son avenir. Cela pourrait être la devise de la SAS Gillouaye qui fête ses 60 ans d'existence. Codirigée par **Thierry Fantina** et **Katell Gillouaye**, l'entreprise a su développer son outil de production et ses marchés.

Basée à Guichen, proche de Rennes, en Ille-et-Vilaine, la société a été créée en 1966 par **André Gillouaye**. Il implante

son activité de montage de silos à La Mézière. Trois ans plus tard, l'entreprise est transférée sur le site actuel de Guichen. En 1971, la conception et la réalisation de silos métalliques impliquent la création d'un bureau d'études afin de réaliser les plans d'ensemble et de fabrication des différents projets. En effet, la progression et la diversification sont constantes et de nouveaux besoins voient le jour. En 1973, des ateliers sont implan-

tés sur le site, l'effectif atteint alors 30 personnes. En 1986, l'entreprise individuelle prend la forme d'une société anonyme et en 2009 elle devient une Société par Actions Simplifiée. Baptisée Gillouaye SAS, du nom du fondateur, elle a deux dirigeants, Katell Gillouaye qui dirige l'administration et les finances et Thierry Fantina, son beau frère à la technique et au commerce.

Palplanche, c'est carré

A l'origine, une palplanche (mot composé de pal et planche) est une planche ou un pieu servant à consolider une galerie de mine afin d'éviter les éboulements. Par extension, elle permet de constituer un mur de soutènement, un batardeau ou un écran imperméable. Dans sa version moderne et métallique, c'est devenu un type de stockage simple,

La SAS Gillouaye est spécialiste en la matière. Elle compose des cellules à sections carrées ou rectangulaires de type palplanche qui permettent un cloisonnement simple pour des produits spécifiques et variés. Chaque panneau peut atteindre 21 m de hauteur par 3 m de largeur. Les capacités unitaires pouvant aller jusqu'à 4.700 m³ – soit 3.600 tonnes.

Une solution compacte qui permet d'optimiser les surfaces d'implanta-

tion. "Du très gros stockage comme du petit pour les usines d'aliments pour bétail ou animaux domestiques, des coopératives agricoles, des minoteries" détaille Thierry Fantina. Couramment utilisés pour les farines et les céréales, les silos s'ouvrent désormais au lin et au chanvre. On retrouve les réalisations de la société sur tout le territoire, avec des conceptions pour Limagrain, les E^{ts} Michel ou le groupe Girardeau.

L'entreprise affiche un chiffre d'affaires de 8 et 10 millions d'euros, selon les années.



dit évolutif, qui s'adapte aux bâtiments neufs comme aux bâtiments existants. D'une hauteur de mur de 1 à 9 m, il constitue des cloisons de silo qui peuvent également être utilisées comme mur extérieur du bâtiment. La structure permet d'optimiser au mieux l'emprise au sol, par exemple, pour des surfaces réduites en optimisant le tonnage au m².

Conception et réalisation

La diversification est en marche et les dessinateurs et ingénieurs du bureau d'étude de la SAS Gillouaye adaptent la conception en fonction des demandes et des spécificités et caractéristiques de chaque produit stocké (sec ou humide

et poids spécifiques). Les sections, le type de trémies ainsi que le tollage intérieur toute surface, par exemple en inox, sont autant de critères à prendre en compte lors de la conception. Car les boisseaux reçoivent différents types de produits et demandent un habillage intérieur en tôle lisse toute surface afin d'éviter toute rétention de matière. D'autres réalisations comme des solutions de stockage intermédiaire peuvent compléter une installation. Elles sont utilisées par exemple, pour le chargement de camions ou de trains.



Silo conventionnel & Bio sur le site de Bréval (78)

Les panneaux sont fabriqués aux ateliers de Guichen. Ils sont ensuite assemblés puis soudés sur toute leur hauteur directement sur les sites d'implantation.

Quatre équipes sont dédiées au montage. Soudeurs qualifiés, chaudronniers, métalliers, monteurs charpentiers métalliques habilités aux travaux en hauteur sont reconnus pour leur savoir-faire. Ils bénéficient d'un outil de production performant adapté au travail de l'acier à fortes épaisseurs, des pièces volumineuses et tous types de structures métalliques y compris

l'inox ou l'aluminium ou des éléments chaudronnés.

Certification et environnement

La compétence de la SAS Gillouaye est certifiée EN1090 classification EXC2. Cela implique que chaque étape de la production, de la sélection des matériaux à l'inspection finale est étroitement surveillée et documentée. *"Nous avons franchi un cap supplémentaire en matière de qualité, de suivi et de réalisation. C'est un gain de confiance pour les clients."* Une fierté légitime pour l'entreprise qui fait partie des rares structures certifiées dans ce domaine d'activité.

La notion environnementale est essentielle et est intégrée à toutes les étapes de la réalisation. Optimisation de la consommation de matières pour limiter les déchets, valorisation des rebus et réhabilitation d'anciens ouvrages. *"Notre expertise est très pointue sur la réparation de vieux silos"* assure Thierry Fantina. Une niche, certes, mais qui s'inscrit dans cette prise de conscience. ■



Montage d'une station de semences Excellence (62)

SAS Gillouaye : 60 années aux côtés des filières agricoles

Créée en 1966 par André Gillouaye, la société éponyme est tout d'abord une entreprise artisanale située à La Mézière (35) ayant pour activité le montage de silos métalliques. L'effectif est alors de 4 personnes. C'est en 1969 que l'entreprise est transférée à Guichen (35), site de production actuel. En 1971, l'activité de l'entreprise est élargie à la conception et la réalisation de silos métalliques. Cela implique la création d'un Bureau d'Etude afin d'établir des plans d'ensemble de projets ainsi que des plans de fabrication.

En 1973, des ateliers sont implantés afin de diversifier la production. L'effectif atteint alors 30 personnes.

En 1986, l'entreprise individuelle prend la forme d'une société anonyme. Puis le 30/09/2009, la société adopte le statut de Société par Actions Simplifiée. L'enseigne devient alors : **Gillouaye S.A.S.**

L'administration de la société est actuellement assurée par **Katell Gillouaye** en tant que Directrice Générale Associée et **Thierry Fantina** en tant que Directeur Général Associé. Au fil des années la société s'est spécialisée dans la conception, la fabrication et le montage de silos de type « Palplanche » acier destiné au stockage de produits agricoles et industriels, mais également la réparation de silos à céréales.

Devenue un acteur incontournable dans le secteur Agricole et Agro-alimentaire, l'entité évolue également dans le secteur Industriel. Ses moyens humains et son outil industriel performant permettent à l'entreprise de répondre à une demande de plus en plus exigeante, tant sur les délais que sur la complexité des ouvrages. Au 31 mai 2026, l'entreprise compte 38 salariés.